



# 中华人民共和国国家标准

GB/9506.1~9506.11-88

T

## 吸气剂性能测试方法

Test method of getter properties

1988-06-25 发布

1988-12-01 实施

国家标准局 发布



050928071681

# 目 录

GB 9506.1—88	吸气剂性能测试方法通则 .....	( 1 )
GB 9506.2—88	蒸散型钡吸气剂得钡量测试方法 .....	( 5 )
GB 9506.3—88	蒸散型钡吸气剂载料和膜中钡量的测定 .....	(10)
GB 9506.4—88	吸气剂放气量测试方法 .....	(14)
GB 9506.5—88	掺氮吸气剂释氮吸气动态曲线测试方法 .....	(20)
GB 9506.6—88	掺氮吸气剂钡膜分布测试方法 .....	(25)
GB 9506.7—88	蒸散型钡吸气剂吸气性能测试方法 .....	(30)
GB 9506.8—88	非蒸散型钡吸气剂吸气性能测试方法 .....	(37)
GB 9506.9—88	吸气剂装载量测试方法 .....	(42)
GB 9506.10—88	吸气剂压制或烧结牢固度测试方法 .....	(44)
GB 9506.11—88	吸气剂支架焊接强度测试方法 .....	(47)

# 中华人民共和国国家标准

## 蒸散型钡吸气剂得钡量测试方法

Test method for barium yield of barium flash getter

GB 9506.2—88

本标准规定了蒸散型钡吸气剂得钡量的测试方法,适用于蒸散型钡吸气剂的得钡量、得钡量一致性和蒸散曲线的测试。测试条件应符合 GB 9606.1《吸气剂性能测试方法通则》中的有关规定。

### 1 目的

选择最佳的蒸散工艺;预估因蒸散条件变更引起的得钡量变化。

### 2 原理

本方法采用差重法。即利用试样在蒸散前后所出现的重量差额求出得钡量。

### 3 设备

- a. 测试台 真空系统的极限压力必须低于  $1 \times 10^{-2}$  Pa;
- b. 高频感应加热器;
- c. 秒表;
- d. 分析天平;
- e. 真空计 量程必须覆盖  $1 \times 10^{-2} \sim 10$  Pa;

f. 试样室和高频感应线圈 本标准推荐的试样室和高频感应线圈尺寸见附录 A。试样应处于圆筒形试样室和高频感应线圈的中央。通常,将试样放置在能够直接朝向试样室顶部蒸散的水平位置上,采用同轴蒸散。对于天线式装架的彩色显象管用吸气剂,为使蒸散方向朝对面的玻壁,试样支撑架至少要与试样室轴线成  $30^\circ$  角;为防止试样在蒸散期间发生位移,应采用切向蒸散。

### 4 测试步骤

#### 4.1 得钡量测试

4.1.1 将在分析天平上称重后的试样,按照下图装在试样室内的支撑架上,接通真空系统抽气。